



Applicazioni sostenibili del “Power to gas”

La Vitivinicoltura 2.0 e l'Economica Circolare.

Perugia 11/11/2016

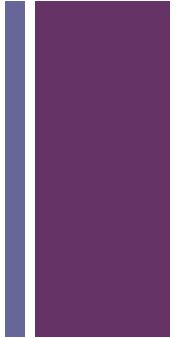
Mario Ragusa Enologo

ragusamario@alice.it





Obiettivi generali



- Il progetto si pone come obiettivo generale la riduzione dalla dipendenza dalle fonti energetiche tradizionali e l'incremento dell'utilizzo di energia da fonti rinnovabili.
- Il progetto è stato concepito con l'obiettivo di migliorare la competitività dell'industria enologica attraverso la promozione e l'utilizzo di tecnologie rispettose dell'ambiente e integrate nel tessuto territoriale.
- l'utilizzo di sottoprodotti residuali del settore agroindustriale determina la riduzione delle emissioni di CO₂ equivalente (la carbon foot print), favorendo così le linee di sviluppo sostenibile e lotta ai cambiamenti climatici.



L'anidride carbonica
di fermentazione: da
scarto in opportunità





Le emissioni di CO₂ legate alla produzione del Vino



Coltivazione



Produzione



**Trasporto e
Smaltimento finale**

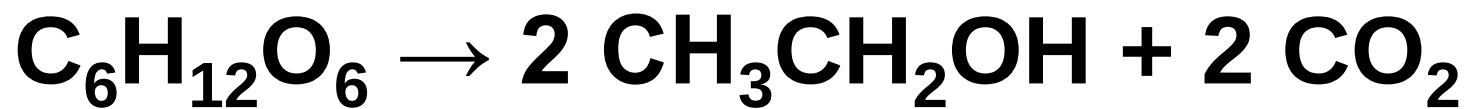
Emissioni Convenzionali di CO₂ mediamente sono calcolate intorno a 1,45 kg /bottiglia.

(procedura *standardizzata a livello internazionale dalle norme ISO 14040 e 14044*)

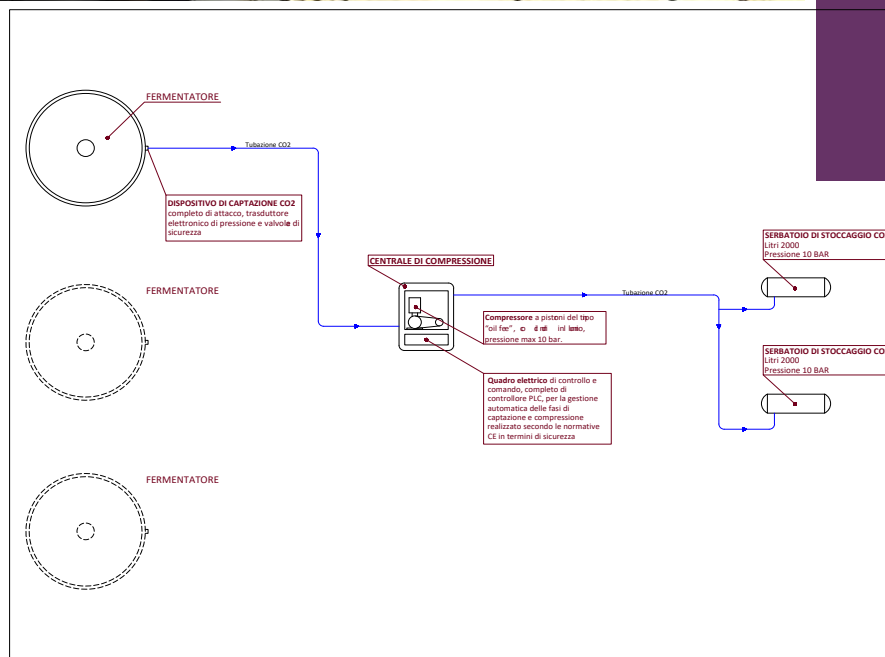
CO₂ – Produzione dalla Vinificazione

Il processo di fermentazione alcolica genera anidride carbonica come sottoprodotto .

Da 180 gr di glucosio si ottengono 88 gr di CO₂ .



Modalità di recupero realizzata nel contesto del Progetto Vienergy







Qualità della CO2 catturata

Prova produzione

Mat G 26460

RAPPORTO ANALISI IMPUREZZE IN ANIDRIDE CARBONICA

		Minimo rilevabile	Concentrazione	Unita' di misura
Umidita'	H2O	0,100	64,472	ppm v/v
Metano	CH4	0,100	1,173	ppm v/v
Idrocarburi non metanici Totali		0,050	< 0,050	ppm v/v
Etano	C2H6	0,100	< 0,100	ppm v/v
Etilene	C2H4	0,100	< 0,100	ppm v/v
Propano	C3H8	0,100	< 0,100	ppm v/v
Acetilene	C2H2	0,100	< 0,100	ppm v/v
I-Butano	C4H10	0,100	< 0,100	ppm v/v
n-Butano	C4H10	0,100	< 0,100	ppm v/v
i-Pentano	C5H12	0,050	< 0,050	ppm v/v
n-Pentano	C5H12	0,050	< 0,050	ppm v/v
Idrogeno	H2	0,500	3,911	ppm v/v
Ossigeno	O2	0,500	326,882	ppm v/v
Azoto	N2	0,500	614,252	ppm v/v
Monossido di Carbonio	CO	0,500	< 0,500	ppm v/v
Alcool metilico	CH3OH	0,500	1,792	ppm v/v
* Aldeide acetica	CH3CHO	0,100	12 < 0,100	ppm v/v
Idrocarburi Aromatici Totali	BTX	0,020	< 0,020	ppm v/v
Benzene	C6H6	0,010	< 0,010	ppm v/v
Toluene	C7H8	0,010	< 0,010	ppm v/v
M-xilene	C8H10	0,010	< 0,010	ppm v/v
Anidride Solforosa	SO2	0,020	< 0,020	ppm v/v
Zolfo Totale		0,050	< 0,050	ppm v/v
Solfuro di carbonile	COS	0,020	< 0,020	ppm v/v
Idrogeno solforato	H2S	0,020	< 0,020	ppm v/v
Metilmercaptano	CH4S	0,020	< 0,020	ppm v/v
Solfuro di carbonio	CS2	0,020	< 0,020	ppm v/v
TITOLO			99,8988	%

Firma operatore :

Data 20-10-2014 09:35:10

Nome del 1° cromatogramma : B14J2009.470

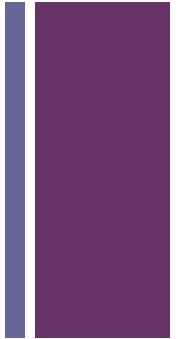
Nome del report MP2014|OTT20-093510.pro

Controllo tempi di ritenzione effettuato





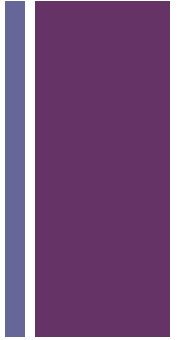
Possibili impieghi della CO₂



- Riutilizzo nel ciclo produttivo della Cantina
- Fissazione con sistemi biologici fotosintetici
- Carbonatazione minerale;
- Industria alimentare
- Processi di raffreddamento
- Metanizzazione tramite Reazione di Sabatier



La produzione di combustibili da CO_2



- L'utilizzo della CO_2 come fonte di carbonio è un tema di crescente interesse sia dal punto di vista accademico che industriale.
- Di particolare interesse è la conversione della CO_2 in combustibili liquidi o gassosi, è infatti possibile ottenere principalmente metano quando la CO_2 è sottoposta a trattamento riducente in idrogeno.
- La conversione della CO_2 in combustibile rappresenta una interessante possibilità, che si affianca ai processi di sequestro biologico e o geologico.
- In funzione delle quantità di CO_2 trattate, può diventare importante anche il contributo del metano prodotto.

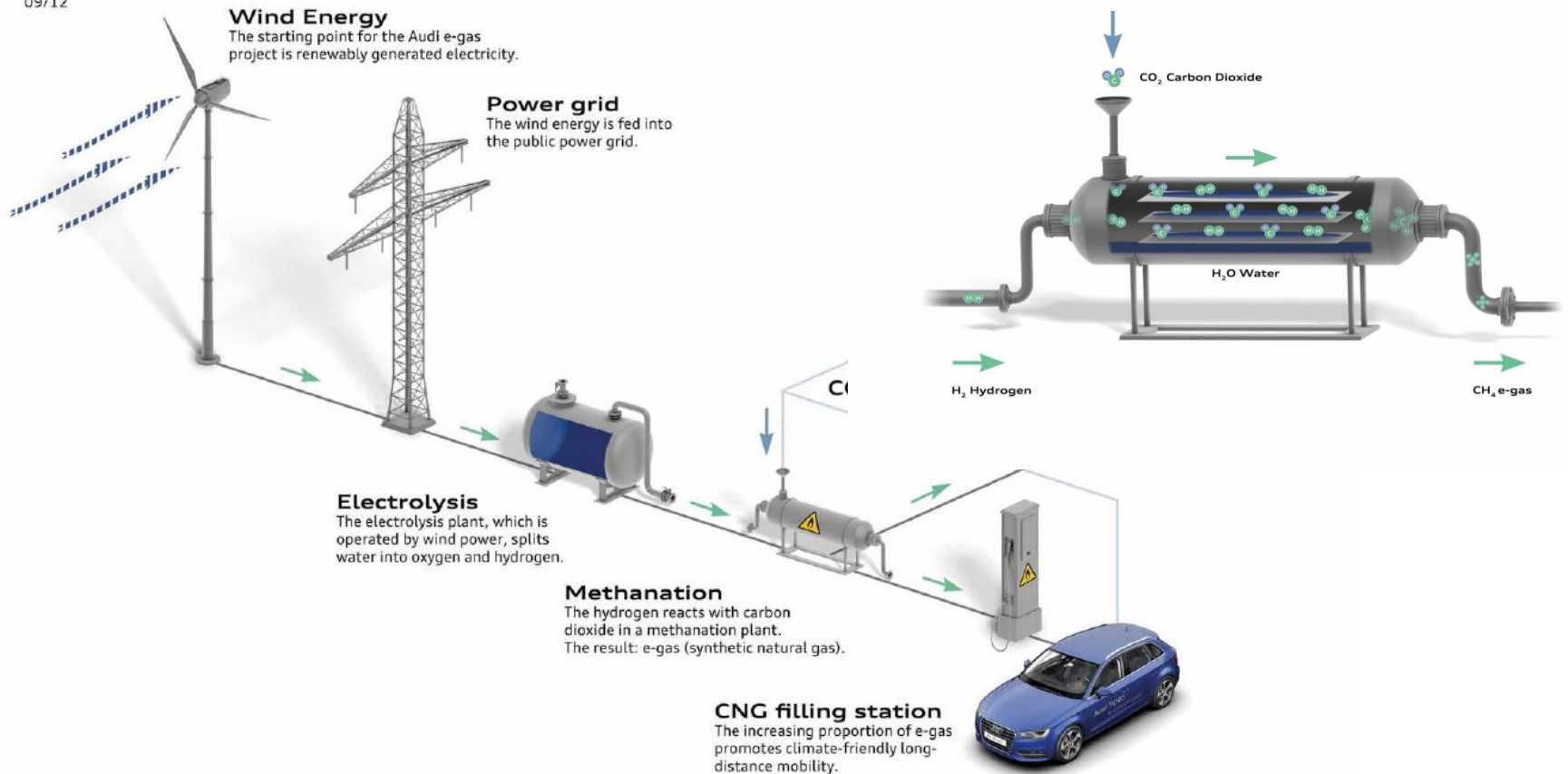


La reazione di Sabatier

Generation of e-gas

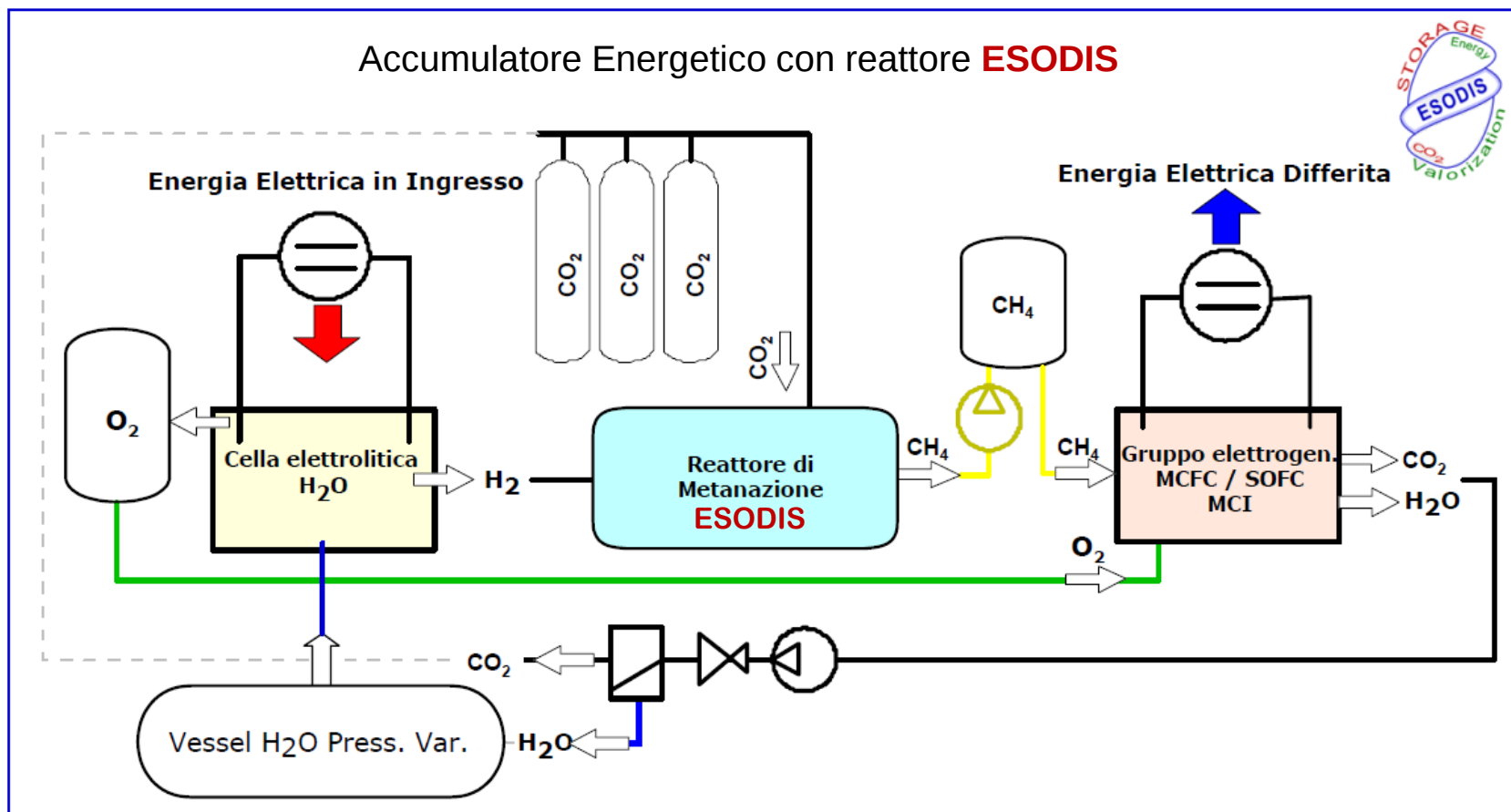
Methanation joins hydrogen and carbon dioxide into water and e-gas.

09/12



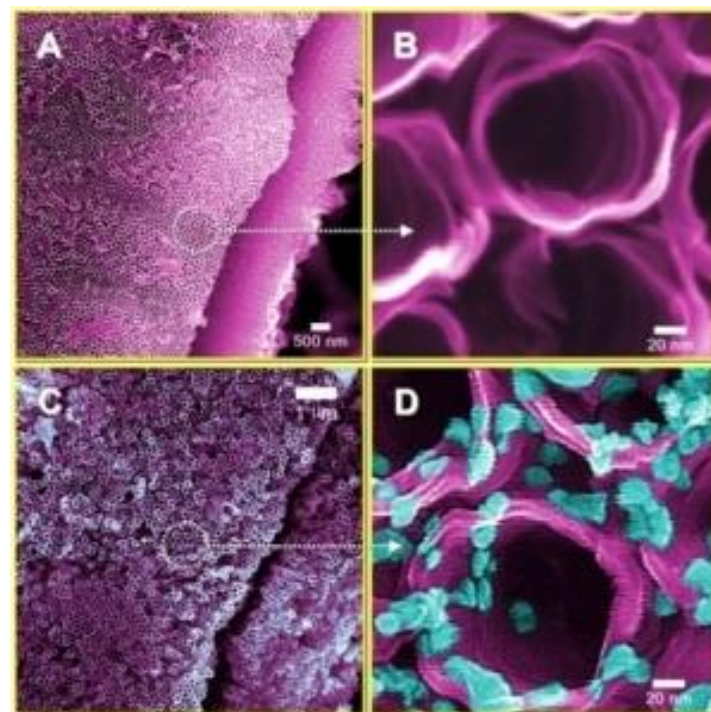


Idrogeno prodotto da elettrolisi sfruttando Energia elettrica in Surplus di rete.



+ Il futuro dell'idrogeno a basso costo si sposa sempre con le biomasse vitivinicole

- un sistema che produce idrogeno pulito con un risparmio energetico del 60%, grazie all'impiego di elettrodi nanostrutturati e alcol etilico.
- Si tratta di elettrocatalizzatori anodici costituiti da nanoparticelle di palladio, depositati su architetture tridimensionali di nano-tubi di titanio
- grazie ai quali è possibile realizzare elettrolizzatori per produrre idrogeno da soluzioni acquose di alcoli derivati da biomasse, consumando 18,5 kWh per la produzione di 1 kg di idrogeno, rispetto a 45 KWh per 1 kg di idrogeno prodotto da sola acqua, un grande guadagno energetico ed economico.



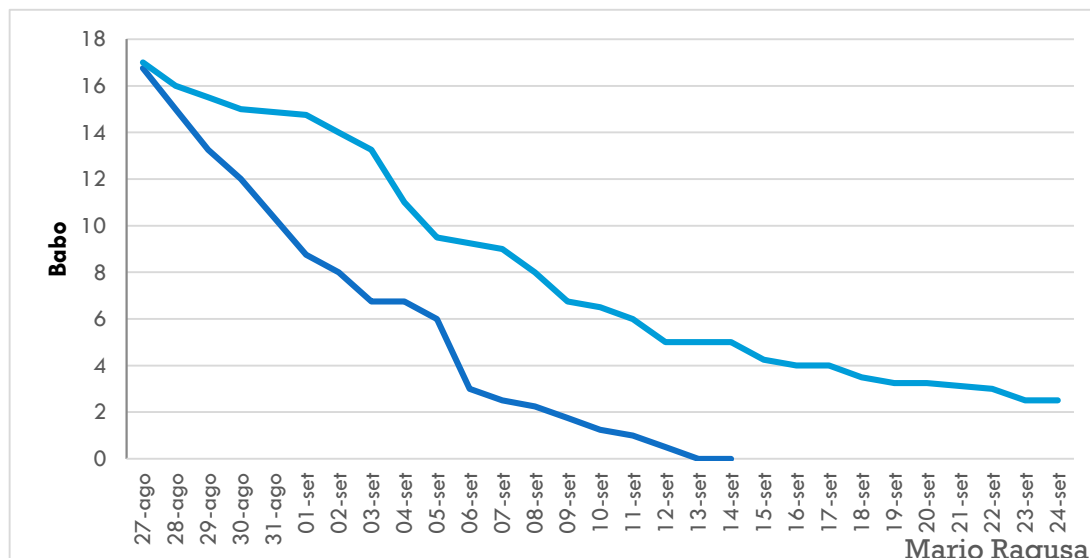
<http://www.cnr.it/news/index/news/id/5841>
francesco.vizza@iccom.cnr.it



Impianto di captazione della CO₂ di fermentazione

In Sicilia ogni anno si spreca e si immette nell'ambiente una quantità di CO₂ considerevole, proveniente dal processo di fermentazione delle cantine presenti in tutto il territorio Siciliano.

Produzione di CO ₂					
Mosto in fermentazione	HL	Litri	Kg di CO ₂ per litri di mosto	Totale in Kg di CO ₂ producibile	Totale di litri di CO ₂ producibile
	5.000.000	500.000.000	0,085	42.500.000	35.416.666,67





impianto di captazione della CO₂ di fermentazione



Dati generali relativi al progetto	
Imprese	Cantine Sociali
Tipo di investimento	Impianto per l'utilizzazione della CO ₂ di fermentazione
Anno di avvio a realizzazione degli investimenti	2016
Anno di ultimazione degli investimenti	2017
Periodo di analisi degli investimenti	15 ANNI
Dimensione azienda	PMI
Investimento previsto (senza contrib. pubblici)	€ 2.499.200

Totale macchinari

€

Impianto recupero compressione CO ₂	1.604.600
Tank di stoccaggio CO ₂ lt.100.000	170.400
Pompa centrifuga per carico cisterne	35.500
Impianto di refrigerazione	71.000
Trasporto	120.700
Analizzatori	284.000
Costi vari ed imprevisti	213.000

Costo totale impianti specifici

€ 2.499.200

IVA (22%)

€ 549.824

TOTALE

€ 3.049.024

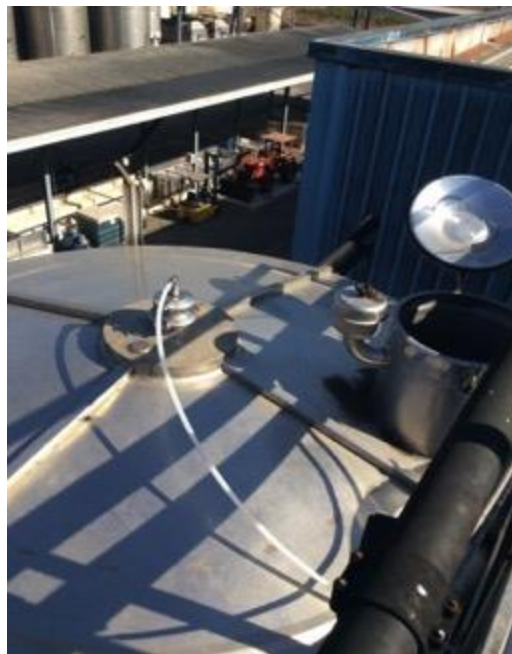


Impianto di captazione della CO₂ di fermentazione

Caratteristiche dell'impianto

Produzione oraria	1500 Kg/h	Costo annuo di manutenzione	24.636 €
Periodo di produzione	1333 h	Costi fissi annui	359.372 €
	56 giorni	Costi variabili	73.333 €
	≈ 2 mesi		36.6 €/t
Potenza impegnata	440 KW	Produzione CO ₂ da fermentazione	2000 t/anno
Stoccaggio massimo	300000 lt	Costo CO ₂ prodotta	216.3 €/t
	240000 Kg		0.216 €/Kg

ragusamarco@alice.it

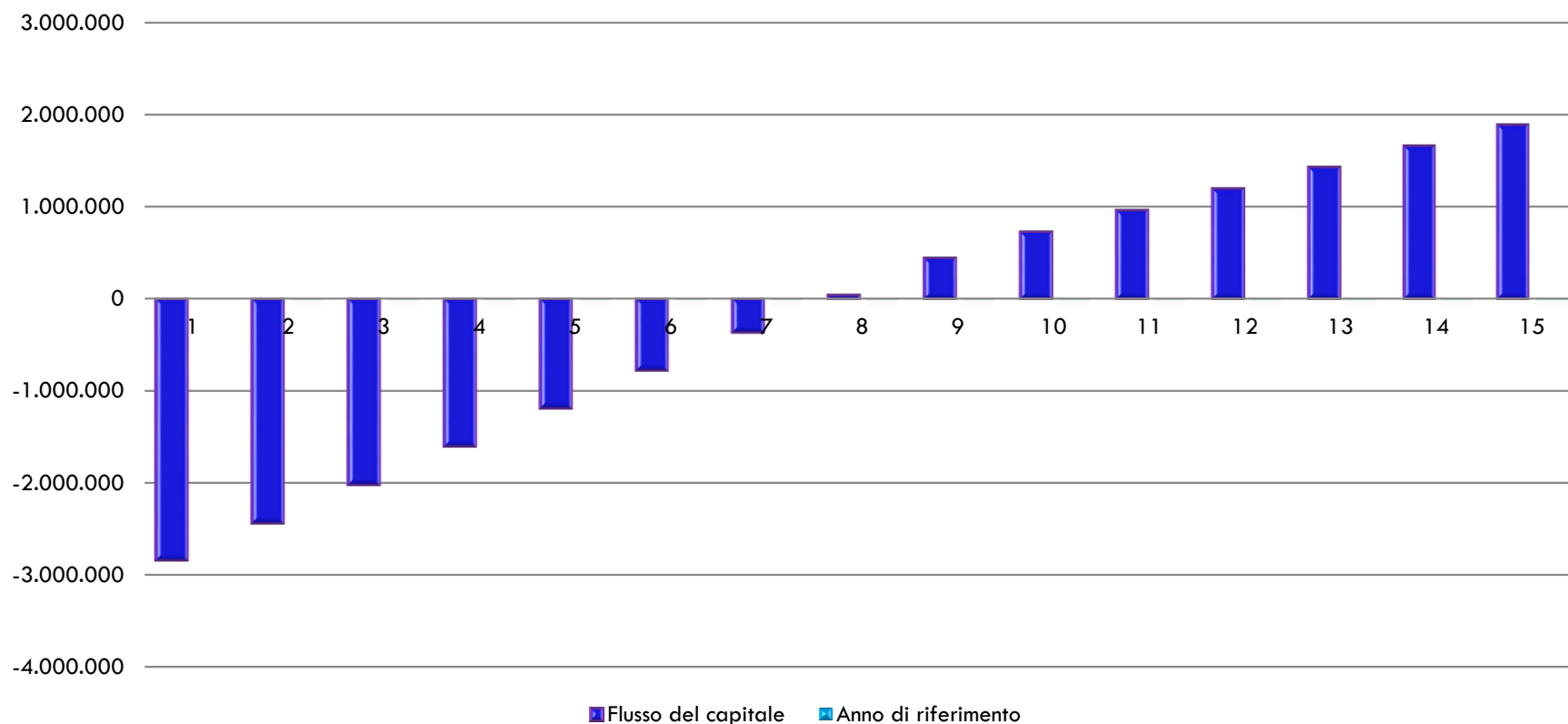


Mario Ragusa Enologo -



Impianto di captazione della CO₂ di fermentazione

Ammortamento dell'impianto





Le prove di metanazione presso Università Roma3

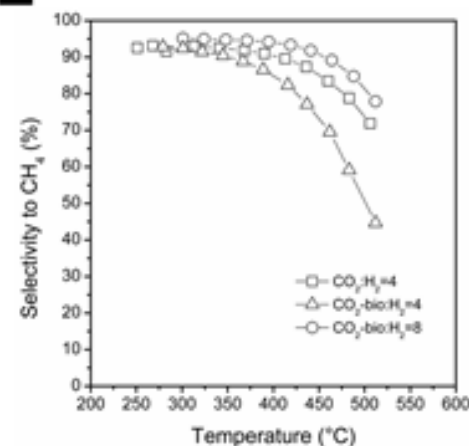
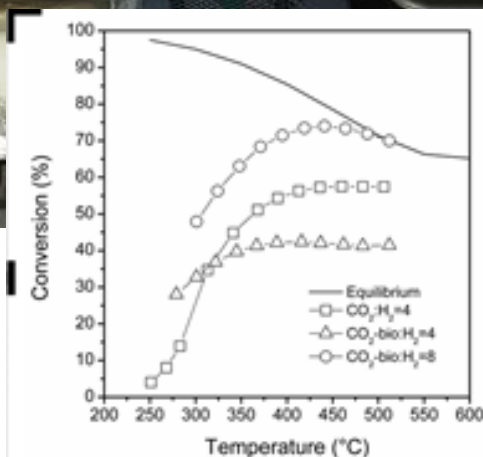
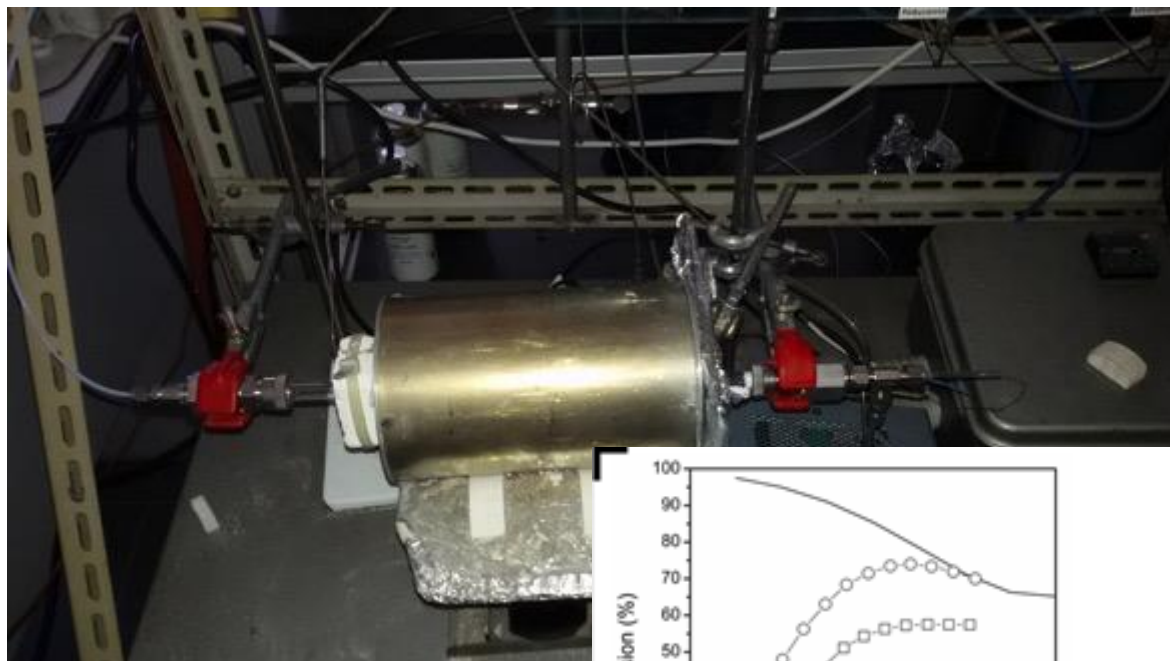
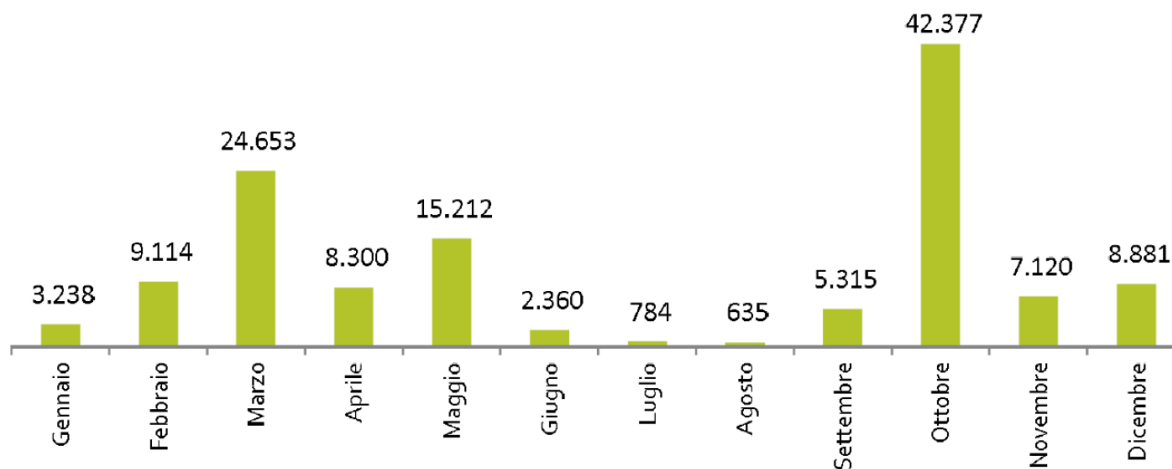


Fig 1.: Conversione della CO₂ in funzione della temperatura (a) e la corrispondente selettività a metano (b).



MPE nel 2015

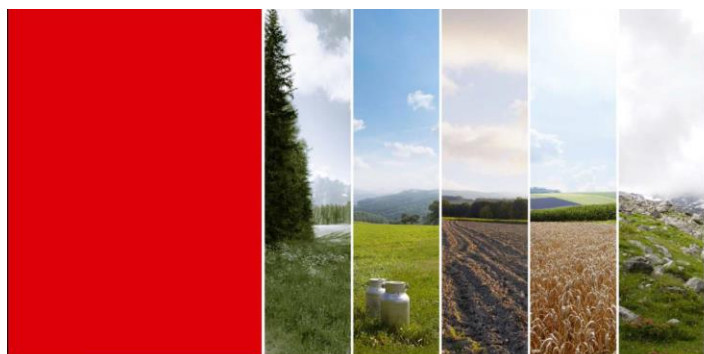
**Figura 46 Valore energetico mensile dell'energia
relativa alla mancata produzione eolica nel 2015 [MW]**



**Tabella 49 Evoluzione nel tempo dell'energia relativa alla
mancata produzione eolica [MWh]**

REGIME COMMERCIALE	2010	2011	2012	2013	2014	2015
RID	348.375	180.421	119.849	73.284	30.146	21.857
Mercato Libero	72.995	44.414	23.267	105.217	66.194	102.989
Cip 6/92	68.783	9.739	6.099	3.228	1.376	3.144
Totale	490.153	234.574	149.215	181.729	97.716	127.989

+ Il futuro in agricoltura è già presente: Trattori a Metano prodotto da Metanazione di CO2



STEYR
BESSERE TRAKTOREN

**eco
tech**

**NATURAL
POWER**



**FIAT
INDUSTRIAL**

Manfred Pflieger
Produkt Marketing Case IH – Steyr



+ Anche possibile modificare
l'attuale parco macchine agricolo
con il vantaggio di avere motori



[CONFIGURATORE](#) | [CALCOLA IL RISPARMIO](#) | [FINANZIAMENTI](#) | [STAZIONI METANO](#) | [RETE OFFICINE](#) | [FAQ](#)

VEICOLI PER
TRASPORTO LEGGERO (LCV)

VEICOLI PER
TRASPORTO MEDIO E PESANTE (HD)

VEICOLI
TRASPORTO PUBBLICO (TPL)



Veicoli per Trasporto Medio e Pesante (MD - HD)



Audi produce autovetture alimentate gas metano verde





Conclusioni



Le cooperative vitivinicole potrebbe divenire in un prossimo futuro



Leader del cambiamento tecnologico energetico e di innovazione di tutto il mediterraneo e

la vitivinicoltura può offrire un contributo importante